

## Gagner en réactivité et améliorer le service clients.

► voir enclencher des réapprovisionnements picking et éviter les ruptures lors des préparations suivantes. Dans cette perspective, le spécialiste de la peinture Tollens a introduit l'étiquetage automatisé sur les chaînes de conditionnement afin d'avoir une meilleure visibilité sur la gestion des stocks. Cela lui a permis de gagner en

réactivité et d'améliorer le service clients. A présent, les boîtes de peinture conditionnées sous carton passent devant une imprimante de codes à barres avant d'être mis sur palettes, envoyées ensuite à l'entrepôt central où des opérateurs lisent les informations des étiquettes avec un lecteur dou-

chées dans l'entrepôt en fonction des informations lues, ces dernières allant directement alimenter le progiciel de gestion intégré de la société (JDEwards), afin d'enregistrer les mouvements et mettre à jour les stocks.

Autre fonction appréciable; la reconnaissance vocale. Adaptée aux exi-

## **SNOX : les AGV,** **clé de votre flexibilité**

**D**isposer de moyens de production flexibles, pouvoir s'adapter dans un temps minime et à moindre coût à toute évolution de produit ou de gamme de produit : telle est aujourd'hui la clé de la compétitivité. C'est ainsi qu'un fournisseur doit être capable, s'il veut remporter un marché, d'intégrer une nouvelle référence dans ses lignes le plus rapidement possible. Les AGV (Véhicules Auto Guidés) sont le meilleur moyen d'y parvenir.

T & T Solutions, société belge, en conçoit depuis plus de 10 ans. En 2004, l'entreprise a décidé d'élargir sa zone d'activité à l'Europe en créant SNOX

Engineering, Holding détenant SNOX France, SNOX Belgium et SNOX Deutschland. Des entités dédiées à leurs marchés nationaux

et se voulant proche des problématiques et des attentes des décideurs.

L'expertise de SNOX comporte 2 pôles : les AGV et le logiciel de simulation numérique 3Dcreate, de la société finlandaise Visual Components. Deux activités à première vue différentes mais qui correspondent à une stratégie globale destinée à offrir à ses clients des solutions complètes de flexibilité pour leur logistique et leurs moyens de production. Les AGV de SNOX sont étudiées sur mesure selon le client, pour un coût optimal. Ses offres complètes intègrent en standard les études, la réalisation du matériel, l'installation sur site mais aussi le suivi du projet, la documentation ainsi que les formations. Le partenaire est formé afin d'être autonome, de pouvoir modifier les programmes, changer les chemins de roulement des AGV et adapter ses lignes de production lui-même. Ces solutions AGV se déclinent en 4 grandes catégories : SNOX Cart (porteur ou tracteur pouvant supporter une charge d'1 tonne), SNOX Stacker (gerbeur automatisé), SNOX Custom Design (idéal pour les applications



D.R.

spéciales type nucléaire ou chimie) et SNOX Box, l'électronique standard développée en interne par SNOX et permettant de gérer entièrement un AGV.

Dans l'optique toujours de satisfaire aux besoins d'un maximum de clients, le logiciel de simulation 3D Create est également disponible en plusieurs versions, plus ou moins pointues. Des conceptions mécaniques fiables et pérennes, une prise en main rapide et efficace par le client, un coût optimisé : les solutions SNOX sont sans aucun doute parmi les plus attractives du marché. Sony, FBFC (Framatome), Johnson Controls ou Magnetto Wheels ne s'y sont pas trompés, en signant, dès cette année avec la firme. Après quelques mois de mise en route, 2005 devrait donc être l'année de la consécration !

*A droite : AGV développé pour les besoins spécifiques du nucléaire.*

*Ci-dessous : SNOX Stacker (gerbeur automatisé) en action. ♦*

